

各種設備の運転状態をまとめて遠隔監視！

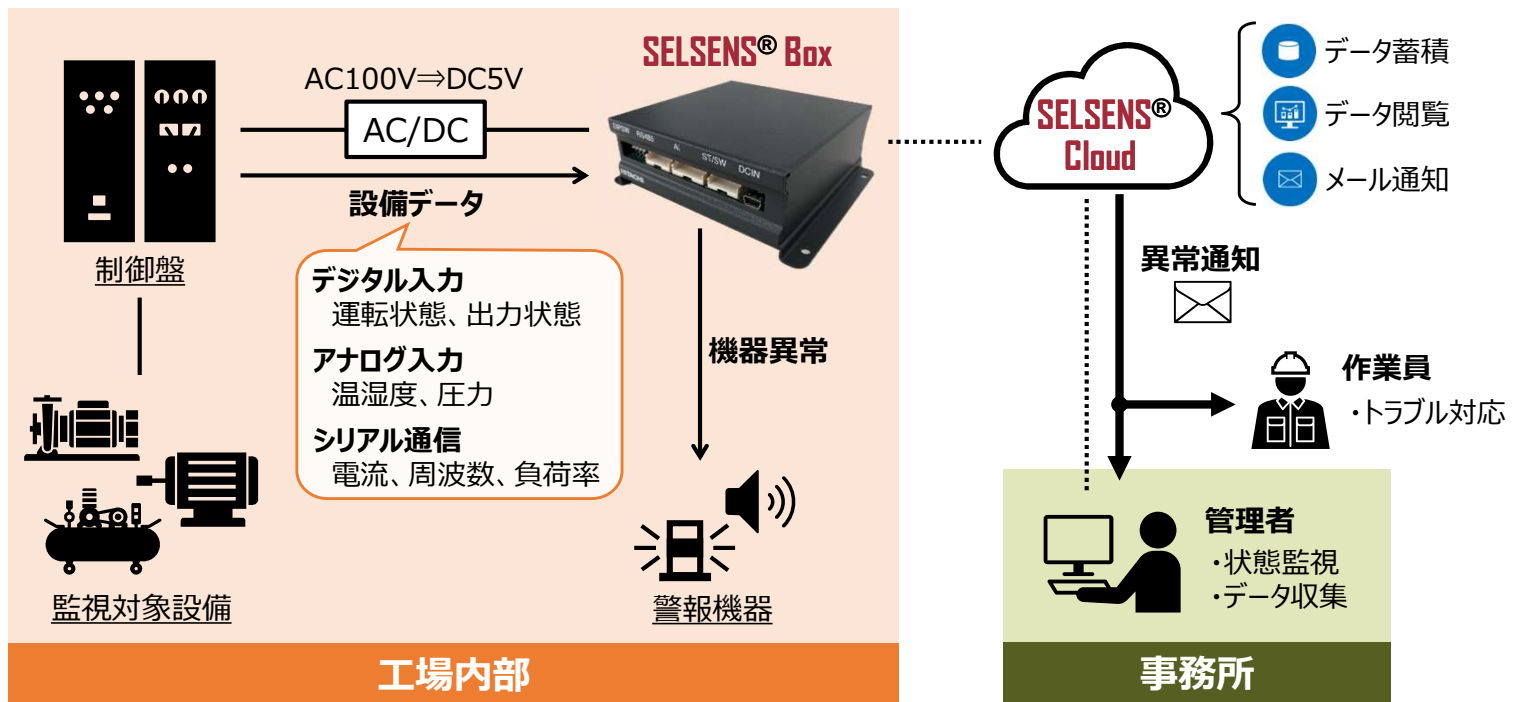
## Before

- ・設備状態を確認するためには現場に行く必要がある。
- ・複数の設備があり、点検に時間がかかる。

## After

- ・運転状況を現場だけでなく管理部署からも確認でき、点検時間の削減につながった。
- ・異常発生を自動通知することで、迅速な対応が可能となった。

## ■ システム構成



## ■ 監視画面 (例：乾燥炉3台の監視)

